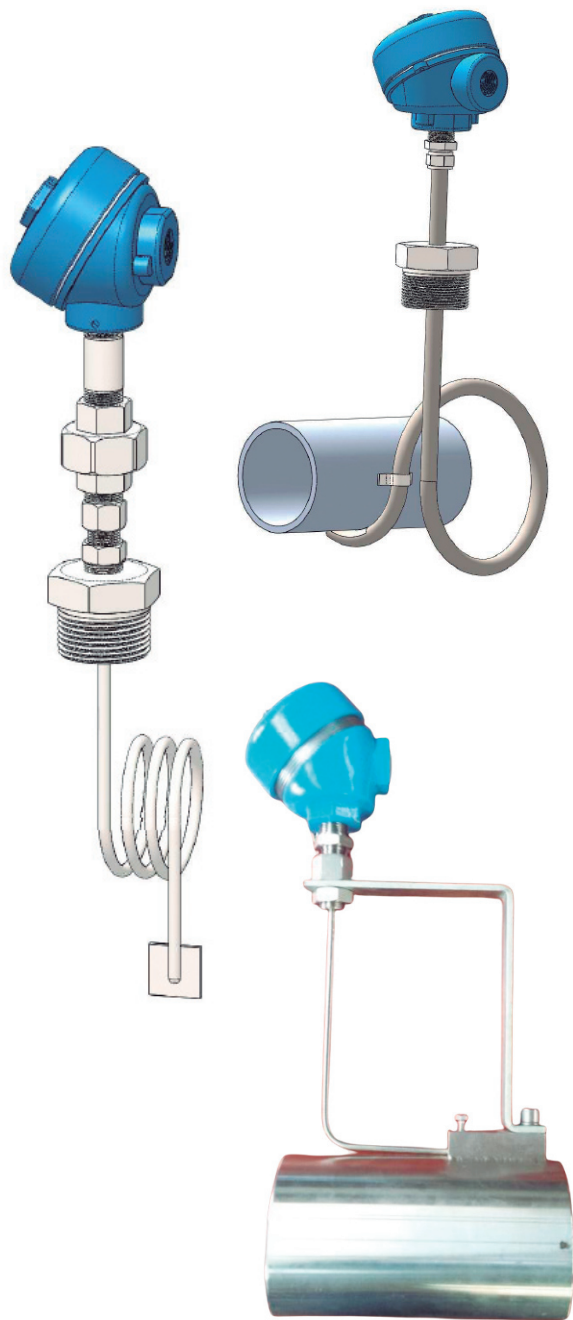


TEMPERATURA

Skin-Point

DESCRIPCIÓN: Dependiendo del valor de temperatura a medir, tanto los termopares como las termorresistencias pueden ser utilizados en la medida de temperatura superficial en hornos, calderas o calentadores, así como en tuberías. Como elemento medidor se puede utilizar termopar termorresistencia, siendo el termopar el más común.



DENOMINACIÓN

Elemento de medida de temperatura superficial, termorresistencias y termopares.

CARACTERÍSTICAS

Construidos con aislamientos en MgO y camisas en principales materiales austeníticos incluidos algunos refractarios, son capaces de medir en situaciones de incidencia directa de llama.

- Normas de diseño:	IEC 60584, ANSI MC96.1 o DIN-43710, ASTM E230, ASTM E235, IEC 60751, ASTM E780, ASTM E1137, ATEX, IECex.
- Materiales:	Bajo demanda.
- Tamaños de fabricación:	- Ø camisa: 0.5 - 12.7mm. - Espesores de camisa estándar y especial. - Galgas de los hilos conductores según AWG. - Otros tamaños a consultar.

APLICACIONES

- Industria nuclear.
- Industria química y petroquímica.
- Industria aeronáutica y aeroespacial.
- Zonas antideflagrantes.
- Industria de energías renovables.

NOTAS

- Calibraciones realizadas tanto por laboratorios externos como internamente en nuestro laboratorio de Calibración.

TEMPERATURA

Skin-Point

Tipos usuales de Skin-Point:

- Tipo borde cuchillo V-pad.
- Tipo arandela o Washer-pad.
- Tipo soldado o Weld-pad.

Termopar en función del rango de temperatura:

Tipo	Rango (°F)	Rango (°C)	Tolerancias estándar (°C)	Tolerancias especiales (°C)
T	32 – 700	0 – 370	±1,0 o ±0,75%	±0,5 o ±0,4%
J	32 – 1400	0 – 760	±2,2 o ±0,75%	±1,1 o ±0,4%
E	32 – 1600	0 – 870	±1,7 o ±0,5%	±1,0 o ±0,4%
K o N	32 – 2300	0 – 1260	±2,2 o ±0,75%	±1,1 o ±0,4%

Termopar en función del tipo de unión de los conductores:

Tipo	Descripción
A	Aislado de masa
B	A masa
C	Al aire

En el proceso de fabricación se han implementado soluciones para hacer a estos sensores resistentes a las altas vibraciones.

*No incluidas notas aplicables a esta tabla de tolerancia por favor consultar notas en los estándares internacionales aplicables.

